


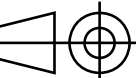


NOTE VARIE

- Eseguire un trattamento di bonifica/distensione dopo la saldatura della carpenteria
- Proteggere con epossidico, verniciare RAL 6018.
- Non verniciare le superfici lavorate
- Proteggere le superfici lavorate

NOTA x SALDATURE

Ove non diversamente specificato, lo spessore della saldatura sarà uguale a 0,7S dove S è lo spessore minimo da saldare.

Questo disegno e' di proprieta' della Sincrotrone Trieste Scpa (ST). Non puo' essere riprodotto o trasmesso senza l'approvazione scritta di ST. This drawing is property of Sincrotrone Trieste Scpa (ST). It can't be reproduced or communicated without ST written agreement.	Origine Main Assembly		Rugosità 3.2 / Roughness () 					Tolleranze Generali (mm) -Grado Medio General Tolerances (mm)						Togliere tutte le bave Remove all burrs		
			Nuovo New	N10	N8	N5	N2	Da/From: A/To:	0 6	>6 50	>50 120	>120 315	>315 1000	>1000	Smussi NON Quotati: 0.5x45 NON dim. chamfers: 0.5x45	
	Posizione Number			Ra(µm)	12.5	3.2	0.4	0.05	(mm)	± 0.1	±0.2	± 0.3	±0.5	±0.8	±1.2	Materiale Material S235JR
 Elettra Sincrotrone Trieste							Titolo Disegno Drawing Title SUPPORTO TAVOLO OTTICO INGRESSO									
Modifica/Revision		-								Formato/Size A2				Foglio/Sheet 1/1		
Prg/Dsg	L. Sturari			Data/Date		26/02/2014		Scala/Scale		1:2.5		Disegno/Drawing N. GBSP031				
Appr/Chk				Data/Date				Peso/Wgt		16 Kg						