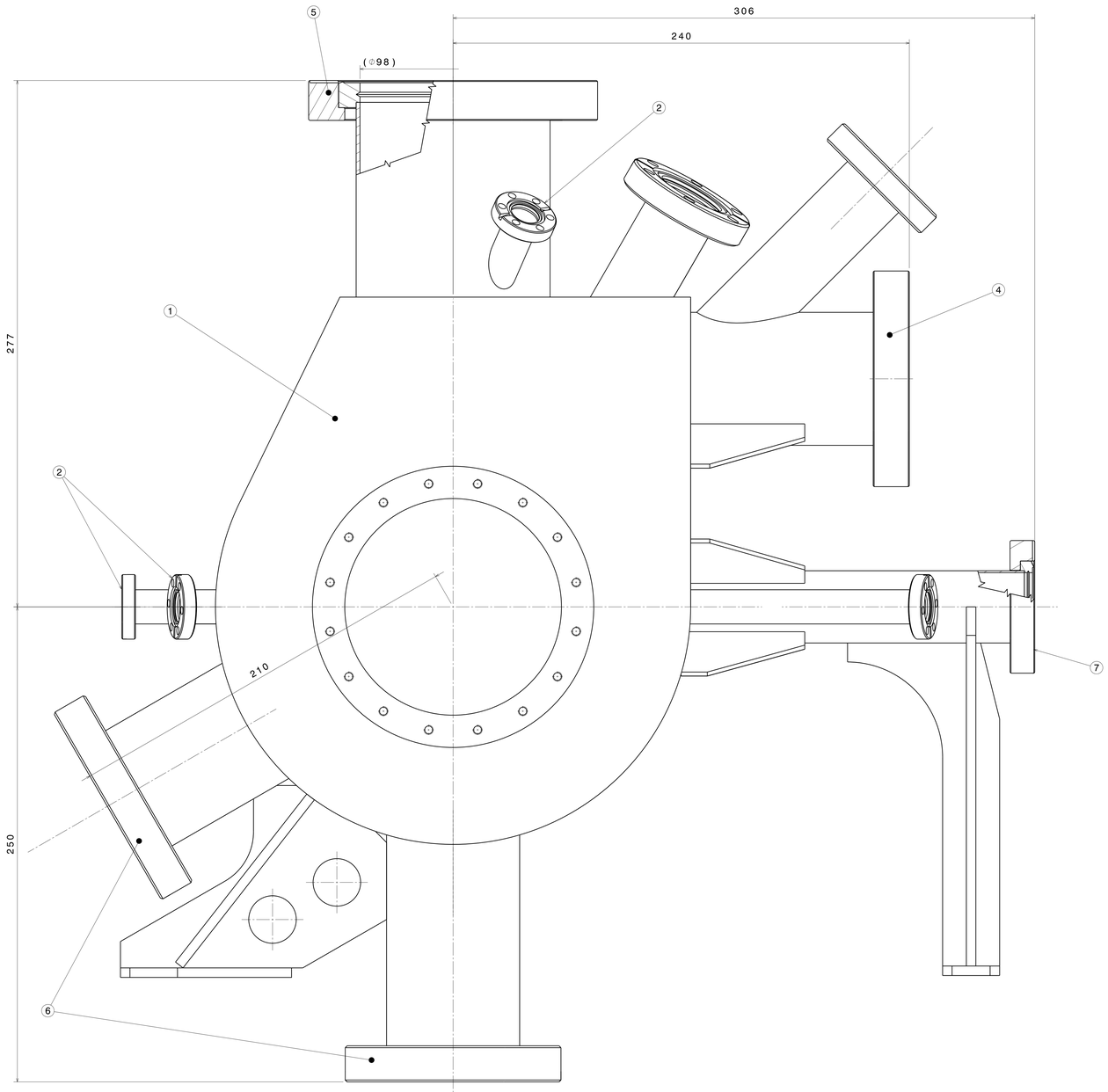
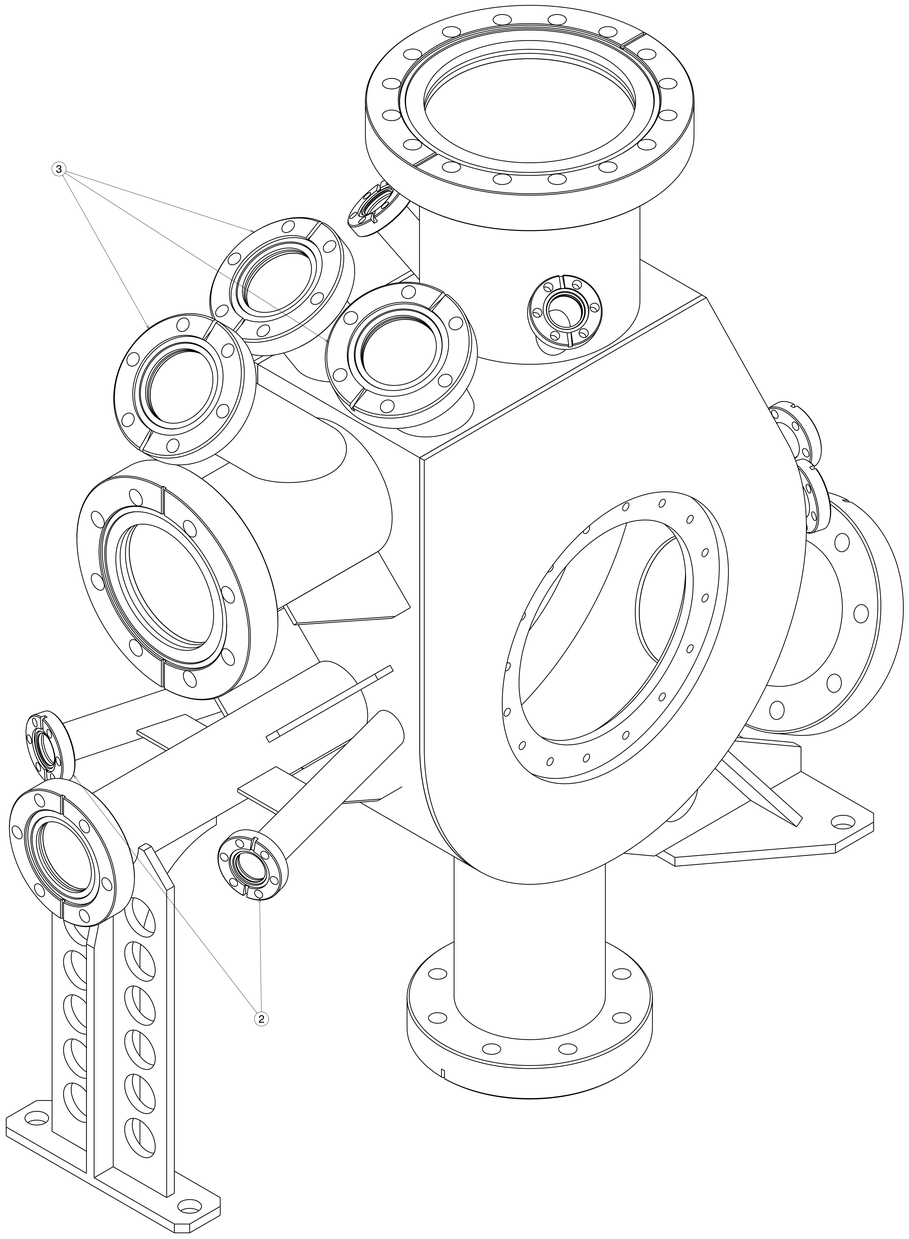
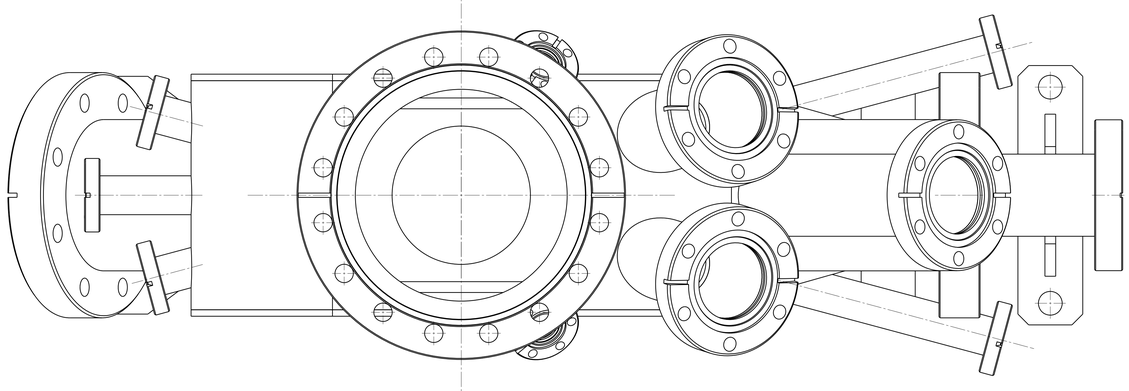




Vista isometrica



CAMERA DA VUOTO UHV
REALIZZARE SECONDO SPECIFICA ST AASS00001

Distinta base: GBAC016

Numero	Quantità	Numero parte	Nomenclatura
1	1	GBAP015	CARPENTERIA CAMERA
2	7	cf16f	FLANGIA CF16F
3	3	cf35f	FLANGIA CF35F
4	1	cf63r	FLANGIA CF63R
5	1	cf100r98	FLANGIA CF100R d.i. 98
6	2	cf63f	FLANGIA CF63F
7	1	cf35r	FLANGIA CF35R

Questo disegno è di proprietà della Società Elettra-Sincrotrone Trieste S.C.p.A. Non può essere riprodotto o trasmesso a terzi senza il preventivo consenso scritto della ST. This drawing is property of Elettra-Sincrotrone Trieste S.C.p.A. It cannot be reproduced or communicated without ST's written agreement.

Origine Main Assembly	Rugosità Roughness					Tolleranze Generali (mm) - Grado Medio General Tolerances (mm)										Togliere tutte le bave Remove all burrs	
	Nuovo New	N10	N8	N6	N5	N2	Da/from A/To	0 6	>6 50	>50 120	>120 315	>315 1000	>1000			Smussi NON Quotati: 0.5x45 NON dim. chamfers: 0.5x45	
Posizione Number	Rugumj	12.5	3.2	0.4	0.05		(mm)	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2			Materiale Material	MAT

Elettra Sincrotrone Trieste

Titolo Disegno
Drawing Title

CAMERA MAGNEDYN

Modifica/Revision	-			Formato/Size	Foglio/Sheet
				A0	1/1
Prg/Dsg.	L.Sturari	Data/Date	28/10/2013	Scala/Scale 1:1	Disegno/Drawing N. GBAC016
Appr/Chk	___	Data/Date	___	Peso/Wgt ___ Kg	