



Vista in sezione D-D
Scala: 1:5

NOTE VARIE

- Eseguire un trattamento di bonifica/distensione dopo la saldatura della carpenteria
-
- Proteggere con epossidico, verniciare RAL 6018.
- Non verniciare le superfici lavorate
- Proteggere le superfici lavorate
- **ELIMINARE TUTTE LE BAVE E GLI SPIGOLI TAGLIANTI**

NOTA x SALDATURE

Ove non diversamente specificato, lo spessore della saldatura sarà uguale a $0,7S$ dove S è lo spessore minimo da saldare.

Nome
User Assembly

Rugosità
Roughness

3.2

Tolleranze Generali (mm) - Grado Medio
General Tolerances (mm)

Togliere tutte le bave
Remove all burrs

Nome
User

N10

N8

N5

N3

N2

N1

Da/Fra
A/B

0

+0.10

+0.15

+0.20

+0.30

+0.50

+1.00

Nome
User

12.5

3.2

0.4

0.05

Smussi NON Quotati: 0.5x45
NON dim. chamfers: 0.5x45

Materiale
Material

S235JR

9

Elettra Sincrotrone Trieste

TAVOLO SPERIMENTALE MAGNEDYN

Modifica/Revision

-