



Consiglio Nazionale delle Ricerche

Ufficio per il supporto tecnico-amministrativo agli Istituti SPIN, IOM e NANO

AI CONCORRENTI INVITATI

ALLA GARA A PROCEDURA NEGOZIATA SOTTO SOGLIA AI SENSI DELL'ART. 36, COMMA 2, LETT. B) DEL D. LGS. 50/2016 E S.M.I. PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI UN SISTEMA ACCOPPIATO PER ANALISI SIMULTANEA TGA/DSC E TGA/DTA, DA INSTALLARE PRESSO LA SEDE DI GENOVA DELL'ISTITUTO SUPERCONDUTTORI MATERIALI INNOVATIVI E DISPOSITIVI DEL CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE.

CODICE IDENTIFICATIVO GARA (CIG): 765593014D

CODICE UNICO DI PROGETTO (CUP): B51I18000970007



ERRATA CORRIGE DEL PARAGRAFO 18.1 “CRITERI DI VALUTAZIONE DELL’OFFERTA TECNICA”

Per un mero errore materiale sono stati inseriti nel paragrafo 18.1 dei criteri di valutazione tecnica riferiti ad una differente fornitura.

Alla luce di quanto sopra si allegano i criteri corretti che saranno utilizzati dalla Commissione giudicatrice per l’attribuzione del punteggio tecnico, che pertanto annulla e sostituisce il paragrafo 18.1 della Lettera di invito.

Tutti gli altri termini e condizioni rimangono inalterate.

PARAGRAFO 18.1 – CRITERI DI VALUTAZIONE DELL’OFFERTA TECNICA

Descrizione Criterio	Valori	Punteggio	Punteggio massimo
Bilancia: Portata bilancia P_{bal}	$P_{bal} = 5 \text{ g}$	0	10
	$5 \text{ g} < P_{bal} \leq 20 \text{ g}$	3	
	$20 \text{ g} < P_{bal} \leq 35 \text{ g}$	7	
	$P_{bal} > 35 \text{ g}$	10	
Risoluzione bilancia R_{bal}	$R_{bal} = 0,1 \mu\text{g}$	0	10
	$0,01 \mu\text{g} \leq R_{bal} < 0,1 \mu\text{g}$	5	
	$R_{bal} < 0,01 \mu\text{g}$	10	
Forno in RODIO (Rh): Temperatura massima T_{maxRh}	$T_{maxRh} \leq 1650^\circ\text{C}$	0	10
	$T_{maxRh} > 1650^\circ\text{C}$	10	
Forno in GRAFITE: Temperatura massima T_{max}	$T_{max} \leq 1950^\circ\text{C}$	0	10
	$T_{max} > 1950^\circ\text{C}$	10	
Forno in Rodio (Rh): Velocità minima riscaldamento V_{minRh}	$V_{minRh} = 0,05 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min}$	0	7
	$0,02 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min} \leq V_{minRh} < 0,05 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min}$	3	
	$V_{minRh} < 0,02 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min}$	7	
Forno in Rodio (Rh): Velocità massima riscaldamento V_{maxRh}	$V_{maxRh} = 50 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min}$	0	7
	$50 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min} < V_{maxRh} \leq 80 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min}$	3	
	$V_{maxRh} > 80 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min}$	7	
Forno in grafite: Velocità minima riscaldamento V_{min}	$V_{min} = 0,05 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min}$	0	7
	$0,02 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min} \leq V_{min} < 0,05 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min}$	3	
	$V_{min} < 0,02 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min}$	7	
Forno in grafite: Velocità massima riscaldamento V_{max}	$V_{max} = 50 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min}$	0	7
	$50 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min} < V_{max} \leq 80 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min}$	3	
	$V_{max} > 80 \text{ }^\circ\text{C}/\text{min}$	7	
Forno in grafite Potenza raffreddatore a 20°C P_{cool}	$P_{cool} = 150 \text{ W}$	0	7
	$150 \text{ W} < P_{cool} < 200 \text{ W}$	4	
	$P_{cool} \geq 200 \text{ W}$	7	
Predisposizione per l’installazione di un sistema per la riduzione dell’ossigeno residuo durante l’analisi termica in atmosfera inerte	Non presente	0	5
	Presente	5	

Il Responsabile Unico del Procedimento
(Danilo Imperatore Antonucci)