

**SCHEDA 1 DA COMPILEARE DA PARTE DELL'OPERATORE ECONOMICO**

**MARCA:**.....

**MODELLO:**.....

	SPECIFICHE MINIME RICHIESTE	SPECIFICHE RICHIESTE
<b>PORTATA D'ARIA (m<sup>3</sup>/h)</b>		
<b>Ultra alta</b>	250	_____
<b>Alta</b>	230	_____
<b>Bassa</b>	155	_____
<b>ASSORBIMENTO 50HZ Modalità scambio di calore nom. UltraAlta-Alta-Bassa (W)</b>	161/79/64	_____
<b>PREVALENZA UTILE NOMINALE (Pa)</b>		
<b>Ultra alta</b>	70	_____
<b>Alta</b>	63	_____
<b>Bassa</b>	25	_____
<b>VENTILATORI TIPO SCIROCCO</b>	2x30 watt	_____
<b>EFFICIENZA Entalpica 50Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa (%) raff</b>	60,3/61,2/64,5	_____
<b>EFFICIENZA Entalpica 50Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa (%) risc</b>	66,6/67,4/70,7	_____
<b>EFFICIENZA di scambio termico 50 Hz a vel.</b>		
<b>UltraAlta</b>	74,9/69,5	_____
<b>Alta</b>	76/70	_____
<b>Bassa</b>	80,1/72	_____
<b>PRESSIONE SONORA modalità scambio di calore (dBA)</b>		
<b>Ultra alta</b>	28	_____
<b>Alta</b>	26	_____
<b>Bassa</b>	21	_____
<b>POTENZA SONORA (dBA)</b>	43	_____
<b>DIAMETRO ATTACCHI (mm)</b>	150	_____

Condizioni di riferimento:

- in raffreddamento: temperatura interna 27°CBS/ U.R. 50 %, temperatura esterna 35°CBS/ U.R. 60 %,
- in riscaldamento: temperatura interna 20°CBS/ U.R. 40 %, temperatura esterna 7°CBS/ U.R. 70 %,
- pressione sonora a 1.5 m in verticale al centro macchina

**SCHEDA 1b DA COMPILEARE DA PARTE DELL'OPERATORE ECONOMICO**

**MARCA:**.....

**MODELLO:**.....

	SPECIFICHE MINIME RICHIESTE	SPECIFICHE RICHIESTE
<b>PORTATA D'ARIA (m<sup>3</sup>/h)</b>		
<b>Ultra alta</b>	250	_____
<b>Alta</b>	230	_____
<b>Bassa</b>	155	_____
<b>ASSORBIMENTO 50HZ Modalità scambio di calore nom. UltraAlta-Alta-Bassa (W)</b>	161/79/64	_____
<b>PREVALENZA UTILE NOMINALE (Pa)</b>		
<b>Ultra alta</b>	70	_____
<b>Alta</b>	63	_____
<b>Bassa</b>	25	_____
<b>VENTILATORI TIPO SCIROCCO</b>	2x30 watt	_____
<b>EFFICIENZA Entalpica 50Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa (%) raff</b>	60,3/61,2/64,5	_____
<b>EFFICIENZA Entalpica 50Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa (%) risc</b>	66,6/67,4/70,7	_____
<b>EFFICIENZA di scambio termico 50 Hz a vel.</b>		
<b>UltraAlta</b>	74,9/69,5	_____
<b>Alta</b>	76/70	_____
<b>Bassa</b>	80,1/72	_____
<b>PRESSIONE SONORA modalità scambio di calore (dBA)</b>		
<b>Ultra alta</b>	28	_____
<b>Alta</b>	26	_____
<b>Bassa</b>	21	_____
<b>POTENZA SONORA (dBA)</b>	43	_____
<b>DIAMETRO ATTACCHI (mm)</b>	150	_____

Condizioni di riferimento:

- in raffreddamento: temperatura interna 27°CBS/ U.R. 50 %, temperatura esterna 35°CBS/ U.R. 60 %,
- in riscaldamento: temperatura interna 20°CBS/ U.R. 40 %, temperatura esterna 7°CBS/ U.R. 70 %,
- pressione sonora a 1.5 m in verticale al centro macchina

**SCHEDA 2 DA COMPILEARE DA PARTE DELL'OPERATORE ECONOMICO**

**MARCA:**.....

**MODELLO:**.....

	SPECIFICHE MINIME	SPECIFICHE RICHIESTE
<b>PORTATA D'ARIA (m<sup>3</sup>/h)</b>		
Ultra alta	350	_____
Alta	300	_____
Bassa	200	_____
<b>ASSORBIMENTO Modalità scambio di calore nom.</b>		
<b>UltraAlta-Alta-Bassa (W)</b>	97/70/39	_____
<b>PREVALENZA UTILE NOMINALE (Pa)</b>		
Ultra alta	90	_____
Alta	70	_____
Bassa	50	_____
<b>VENTILATORI TIPO SCIROCCO</b>	2x80 watt	_____
<b>EFFICIENZA Entalpica 50Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa (%) raff</b>	65,2/67,9/74,6	_____
<b>EFFICIENZA Entalpica 50Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa (%) risc</b>	75,5/77,6/82	_____
<b>EFFICIENZA di scambio termico 50 Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa</b>	85,1/86,7/90,1	_____
<b>PRESSIONE SONORA modalità di scambio di calore (dBA)</b>		
Ultra alta	34,5	_____
Alta	32	_____
Bassa	29	_____
<b>POTENZA SONORA (dBA)</b>	51	_____
<b>DIAMETRO ATTACCHI (mm)</b>	200	_____

Condizioni di riferimento:

- in raffreddamento: temperatura interna 27°CBS/ U.R. 50 %, temperatura esterna 35°CBS/ U.R. 60 %,
- in riscaldamento: temperatura interna 20°CBS/ U.R. 40 %, temperatura esterna 7°CBS/ U.R. 70 %,
- pressione sonora a 1.5 m in verticale al centro macchina

**SCHEDA 3 DA COMPILEARE DA PARTE DELL'OPERATORE ECONOMICO**

**MARCA:**.....

**MODELLO:**.....

	SPECIFICHE MINIME RICHIESTE	SPECIFICHE OFFERTE
<b>PORTATA D'ARIA (m<sup>3</sup>/h)</b> <b>Ultra alta</b> <b>Alta</b> <b>Bassa</b>	650 550 350	_____
<b>ASSORBIMENTO 50HZ Modalità di scambio di calore nom.</b> <b>UltraAlta-Alta-Bassa (W)</b>	247/173/81	_____
<b>PREVALENZA UTILE NOMINALE (Pa)</b> <b>Ultra alta</b> <b>Alta</b> <b>Bassa</b>	90 70 50	_____
<b>VENTILATORI TIPO SCIROCCO</b>	2x106 watt	_____
<b>EFFICIENZA Entalpica 50Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa (%) raff</b> <b>EFFICIENZA Entalpica 50Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa (%) risc</b>	59,2/63,8/73,1 73,1/76,3/82,7	_____
<b>EFFICIENZA di scambio termico 50 Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa</b>	84,3/86,4/90,5	_____
<b>PRESSIONE SONORA modalità di scambio di calore (dBA)</b> <b>Ultra alta</b> <b>Alta</b> <b>Bassa</b>	39 36 31	_____
<b>POTENZA SONORA (dBA)</b>	58	_____
<b>DIAMETRO ATTACCHI (mm)</b>	250	_____

Condizioni di riferimento:

- in raffreddamento: temperatura interna 27°CBS/ U.R. 50 %, temperatura esterna 35°CBS/ U.R. 60 %,
- in riscaldamento: temperatura interna 20°CBS/ U.R. 40 %, temperatura esterna 7°CBS/ U.R. 70 %,
- pressione sonora a 1.5 m in verticale al centro macchina

**SCHEDA 4 DA COMPILEARE DA PARTE DELL'OPERATORE ECONOMICO**

**MARCA:**.....

**MODELLO:**.....

	SPECIFICHE MINIME RICHIESTE	SPECIFICHE OFFERTE
<b>PORTATA D'ARIA (m<sup>3</sup>/h)</b>		
<b>Ultra alta</b>	1500	_____
<b>Alta</b>	1275	_____
<b>Bassa</b>	825	_____
<b>ASSORBIMENTO 50Hz Modalità scambio di calore nom. UltraAlta-Alta-Bassa (W)</b>	548/384/191	_____
<b>PREVALENZA UTILE NOMINALE (Pa)</b>		
<b>Ultra alta</b>	90	_____
<b>Alta</b>	70	_____
<b>Bassa</b>	50	_____
<b>VENTILATORI TIPO SCIROCCO</b>	4x210 watt	_____
<b>EFFICIENZA Entalpica 50Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa (%) raff</b>	68,9/71,8/77,5	_____
<b>EFFICIENZA Entalpica 50Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa (%) risc</b>	73,8/76,1/80,8	_____
<b>EFFICIENZA di scambio termico 50 Hz a vel. UltraAlta-Alta-Bassa</b>	83,2/84,8/88,1	_____
<b>PRESSIONE SONORA modalità scambio di calore (dBA)</b>		
<b>Ultra alta</b>	42	_____
<b>Alta</b>	39	_____
<b>Bassa</b>	33,5	_____
<b>POTENZA SONORA (dBA)</b>	62	_____
<b>DIAMETRO ATTACCHI (mm)</b>	2x250	_____

Condizioni di riferimento:

- in raffreddamento: temperatura interna 27°CBS/ U.R. 50 %, temperatura esterna 35°CBS/ U.R. 60 %,
- in riscaldamento: temperatura interna 20°CBS/ U.R. 40 %, temperatura esterna 7°CBS/ U.R. 70 %,
- pressione sonora a 1.5 m in verticale al centro macchina

DATA

FIRMA DELL'OPERATORE ECONOMICO