

**AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI UN SISTEMA DI
STAMPA 3D MULTI-MATERIALE TIPO STRATASYS J55
PRIME**

CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO

LOTTO 4

- PARTE TECNICA -

Descrizione: Sistema di stampa 3D per prototipazione rapida che consenta l'utilizzo contemporaneo di più materiali con differenti caratteristiche cromatiche e termo-meccaniche. La stampante dovrà poter mescolare diversi materiali contemporaneamente, e le varie parti dell'oggetto stampato dovranno poter essere formate da materiali diversi, singoli e in overmolding. La tecnologia dev'essere idonea per stampe di modelli ad alta qualità per la verifica di progettazione, prove funzionali e altre applicazioni, in linea con i requisiti sotto riportati.

Requisiti minimi (pena esclusione)

Le caratteristiche minime della stampante in oggetto, i servizi, gli strumenti di supporto, e la fornitura di materiali consumabili sono da considerarsi obbligatori pena l'esclusione dalla gara.

Tabella 1. Caratteristiche minime (pena esclusione)

Etichetta	Caratteristica	Specifica
CMA1	Dimensione di costruzione (minimo)	1174 cm ²
CMA2	Altezza layer di stampa (massimo)	18 micron
CMA3	Accuratezza minima per stampe con materiali rigidi di dimensioni > 100 mm	± 0.15% della lunghezza della parte
CMA4	Accuratezza minima per stampe con materiali rigidi di dimensioni < 100 mm	± 150 micron
CMA5	Dotazione minima iniziale di materiali di stampa	10 cartucce di modello, 2 cartucce di supporto, 1 kit filtraggio
CMA6	Manuale e certificazione CE	SI
CMA7	Trasporto, importazione, oneri doganali, consegna nel luogo di installazione inclusi	SI
CMA8	Installazione, collaudo e formazione uso macchina inclusi	SI, minimo 3 giorni di training
CMA9	Sistema di lavaggio	SI
CMA10	Prodotto Commerciale	Si, non sono consentiti prototipi o stampanti in kit
CMA11	Software di controllo stampante fornito	Si
CMA12	Garanzia con assistenza tecnica On site (incluse parti, manodopera e spese di trasferta)	≥ 12 mesi
CMA13	Strumento nuovo	Si, non si accettano strumenti ricondizionati
CMA14	Numero di materiali mescolabili contemporaneamente (minimo)	5
CMA15	Sistema di aspirazione	SI
CMA16	Overmolding supportato	SI
CMA17	Sistema di calibrazione	SI
CMA18	Gruppo di continuità compatibile con la stampante offerta	SI