



Allegato A

## SCHEMA TECNICA

Realizzazione di assetti sperimentali in acciaio inox ed in acciaio da bonifica (39NiCrMo3) secondo i disegni da noi forniti agli operatori economici invitati.

Tipologie di lavorazioni richieste:

tornitura (diametro max del pezzo da tornire: 20 cm)

fresatura (dimensione massima pezzo da lavorare 50 cm)

foratura (dimensione massima dei fori: 3 cm)

molatura (dimensione massima pezzo da lavorare 50 cm)

Tempo massimo per la consegna: 30 giorni dalla data di invio dell'ordine

II RUP

---

Sede Istituzionale

Via Lombardia 49, 20098 San Giuliano Milanese (MI)  
direttore@itc.cnr.it  
itc@pec.cnr.it

Tel. 02 9806417

Fax 02 98280088

Sede Secondaria di Bari  
Sede Secondaria di L'Aquila  
Sede Secondaria di Napoli  
Sede Secondaria di Padova

Via Paolo Lembo 38/B, 70124 Bari  
Via G. Carducci 32, 67100 L'Aquila  
c/o Polo Tecnologico di San Giovanni a Teduccio, 80146 Napoli  
Corso Stati Uniti 4, 35127 Padova

Tel. 080 5481265

Tel. 0862 316669

Tel. 081 2530019 / 20

Tel. 049 8295618

Fax 0862 318429

Fax 049 8295728