

Avviso di indagine esplorativa di mercato volta a raccogliere preventivi informali finalizzati all'eventuale affidamento diretto - ai sensi dell'art. 1, comma 2 lettera a) del D.L. 16 luglio 2020 n° 76 convertito dalla L. 11 settembre 2020 n° 120 e s.m.i. – della fornitura: Struttura modulare a tralicci per la messa in opera di modelli di grandi dimensioni nel bacino Pugliese dell'Istituto di Ingegneria del Mare del Consiglio Nazionale delle Ricerche (CNR-INM)

Specifiche della fornitura:

- A.1. Progettazione, realizzazione, verniciatura di 4 raccordi tubolari con estremità libera dotata di piastra flangiata. Forma, dimensioni e specifiche come da disegno allegato A.1. Montaggio dei 4 raccordi al carro dinamometrico mediante saldatura.
- A.2. Rilievo con precisione ± 0.1 mm di posizione e planarità delle 4 flange al punto A.1 dopo il montaggio mediante saldatura.
- A.3. Progettazione, realizzazione e verniciatura di 2 tralicci speculari con strutture reticolari, ed 8 piastre flangiate per ciascun traliccio. Forma, dimensioni e specifiche come da disegni allegati A.1, A.2, C.1 (tralicci superiori).
- A.4. Progettazione, realizzazione e verniciatura di 2 tralicci speculari con strutture reticolari, e 8 piastre flangiate per ciascun traliccio. Tubolari carenati per riduzione resistenza all'avanzamento in acqua. Forma, dimensioni e specifiche come da disegni allegati A.1, A.2, C.2 (tralicci inferiori).
- A.5. Verifica strutturale che l'insieme dei tralicci A.1, A.3, A.4 sia idoneo per il regime di carichi stazionari e dinamici come da tabella in allegato B e disegno A.4.
- A.6. Progettazione e realizzazione di un sistema di guida verticale di lunghezza 3,5 metri con fissaggio al carro mediante piastre forate di lunghezza 1,2 metri ciascuna. Esempio di realizzazione mostrato nel disegno allegato A.3.
- A.7. Fornitura di 4 tiranti in acciaio per parziale scarico dei carichi sviluppati dai modelli agganciati al traliccio inferiore durante prove di rimorchio. Realizzazione di ganci di fissaggio sul carro e sui tralicci inferiori in posizioni da definire in fase di lavorazione.

Caratteristiche migliorative da specificare nell'offerta:

- B.1 Tecnica impiegata per garantire la precisione di montaggio tra le piastre di accoppiamento tra moduli e la relativa planarità come da disegni negli allegati A, C.1, C.2 (vedasi punto A.2)
- B.2 Soluzione adottata per la realizzazione della carenatura dei tubolari dei tralicci inferiori di cui al punto A.4.
- B.3 Tecnica impiegata per la verifica strutturale di cui al punto A.5
- B.4 Soluzione adottata per la realizzazione del sistema a guida verticale di cui al punto A.6.

Note:

- I tubolari dei tralicci dovranno essere internamente cavi, con cavità riempite d'aria e chiuse, e realizzati in acciaio con spessore idoneo a sostenere senza deformazioni apprezzabili le sollecitazioni da carichi stazionari e dinamici come da tabella in allegato B (Punto A.5).
- La verniciatura dovrà essere idonea per protezione da schizzi ed immersione occasionale in acqua per gli elementi ai punti A.1, A.2, A.6, e per protezione da corrosione per immersione prolungata in acqua per gli elementi ai punti A.3, A.4 mediante zincatura a caldo.
- Le flange dovranno avere 8 fori M18 ciascuna ed i tralicci garantire l'accoppiamento con precisione ± 0.1 mm tra flange dei tralicci come da disegni in allegato A e rispetto delle planarità come dai disegni in allegati C1. E C.2.

Allegati alla presente scheda tecnica:

- Allegato A: disegni di massima descrittivi dei moduli da realizzare (4 pagine)
- Allegato B: tabella dei carichi statici e dinamici (1 pagina)
- Allegato C.1: tavole per dimensionamento tralicci superiori (1 pagina)
- Allegato C.2: tavole per dimensionamento tralicci inferiori (1 pagina)