AVVISO DI INDAGINE ESPLORATIVA DI MERCATO

PROPEDEUTICA ALL'INDIZIONE DI UNA PROCEDURA DI AFFIDAMENTO DIRETTO, ai sensi dell'art. 1, comma 2, lettera a) del D.L. 76/2020 convertito nella L. 120/2020, come da ultimo modificato dall'art 51 del D.L. 31/05/2021 n. 77, convertito nella L- 108/2021, per la fornitura di un **SISTEMA A RULLO per LA PRODUZIONE MEMBRANE PIANE (ROLL-TO-ROLL)** da acquisire nell'ambito del Programma di Ricerca HORIZION EUROPE: MESURED (G.A: 101091887) e da consegnare presso l'Istituto per la Tecnologia delle Membrane (ITM-CNR) - Rende

CUP B23C22001260006 Gara 9087285 CPV: 38570000-1 CIG: 9813759A1D

PREMESSE E FINALITÀ

Si rende noto che L'ISTITUTO PER LA TECNOLOGIA DELLE MEMBRANE DEL CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE - RENDE — (nel seguito "ITM-CNR" o "Stazione Appaltante") intende procedere con il presente avviso ad una indagine di mercato finalizzata ad individuare, nel rispetto dei principi di libera concorrenza, non discriminazione, trasparenza, proporzionalità e pubblicità, idonei Operatori Economici (nel seguito OE), per l'affidamento della fornitura in oggetto ai sensi dell'art. 1, comma 2, lettera a) del D.L. 76/2020 convertito nella L. 120/2020, come da ultimo modificato dall'art 51 del D.L. 31/05/2021 n. 77 convertito nella L. 108/2021.

Il presente "Avviso" persegue le finalità di cui all'art. 66, comma 1, del D. Lgs. 50/2016 e s.m.i. (nel seguito "Codice") ed è finalizzato unicamente ad esperire una indagine di mercato e pertanto non costituisce proposta contrattuale e non comporta diritti di prelazione o preferenza, ne impegni o vincoli di alcun tipo per la Stazione Appaltante che, in qualunque momento, potrà interrompere la presente procedura ed intraprenderne di altre, senza che i soggetti istanti possano vantare alcuna pretesa.

L'indagine di mercato, di cui al presente avviso, ha lo scopo di favorire la consultazione e la partecipazione di operatori economici, mediante acquisizione di espressa manifestazione di interesse da parte degli stessi a partecipare alla procedura di affidamento.

Gli affidamenti saranno conclusi, preferibilmente, con gli OE selezionati mediante Trattativa diretta/Ordine Diretto sul Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione; qualora gli OE selezionati non sono iscritti al MEPA si potrà procedere in modalità tradizionale "cartacea".

OGGETTO DELLA FORNITURA

DESCRIZIONE

SISTEMA A RULLO per LA PRODUZIONE MEMBRANE PIANE (ROLL-TO-ROLL), come da caratteristiche tecniche in Allegato 1.

CPV: 38570000-1 CIG: 9813759A1D

BISOGNO DA SODDISFARE

È necessario acquisire, per le finalità di progetto, un impianto prototipale pilota a membrana per la produzione di fibre cave a membrana. Il sistema s'intende sviluppato per le esigenze del

www.itm.cnr.it

progetto e, quindi, necessita di specifiche tecniche ben definite; le caratteristiche sono elencate nell'allegato 1 del presente avviso.

GARANZIA

Garanzia full risk di 12 mesi dall'installazione e collaudo.

CORSO DI FORMAZIONE

Training formativo presso i nostri laboratori.

STAZIONE APPALTANTE

Consiglio Nazionale delle Ricerche - Istituto per la Tecnologia delle Membrane, Via P. Bucci 17C, 87036 Rende (CS)

LUOGO DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA

Consiglio Nazionale delle Ricerche - Istituto per la Tecnologia delle Membrane, Via P. Bucci 17C, 87036 Rende (CS)

VALORE DELL'AFFIDAMENTO

Il valore presunto dell'affidamento è quantificato in € 53.000,00 (cinquanta tremila/00) iva esclusa.

Non saranno ammessi preventivi superiori all'importo su indicato. Si dà atto che non ricorrono le condizioni per la quantificazione dei costi per la sicurezza, in quanto non sono previsti rischi interferenziali di cui al D.lgs. 81/2008. e s.m.i..

Il montaggio/installazione delle forniture ove necessario dovrà eseguirsi presso la sede del CNR indicata e collaudo successivo all'installazione con rilascio di apposito rapporto tecnico.

L'INDICAZIONE DEL TEMPO DI CONSEGNA DOVRÀ ESSERE INDICATO IN OFFERTA.

SOGGETTI AMMESSI A PARTECIPARE

Sono ammessi a partecipare alla procedura di affidamento gli OE in possesso dei requisiti minimi di partecipazione di carattere generale e speciale qui di seguito indicati:

- Gli OE non devono trovarsi nei casi di esclusione di cui all'art. 80 del Codice. Sono comunque esclusi gli operatori economici che abbiano affidato incarichi in violazione dell'art. 53, comma 16-ter, del d.lgs. del 2001 n. 165.
- Requisiti di idoneità professionale (art. 83, comma 1, lett. a) del Codice: gli OE devono essere iscritti alla C.C.I.A.A. o all'albo delle imprese artigiane, per le attività inerenti all'oggetto del presente appalto. Gli OE non residenti in Italia ma in altro Stato membro devono essere iscritti in uno dei registri professionali e commerciali istituiti nel Paese in cui sono residenti.

 Gli OE devono essere in possesso di pregresse e documentate esperienze analoghe a quelle oggetto di affidamento ex art. 1 comma 2 lettera a) del D.L. 76/2020 e s.m.i. convertito nella L. 120/2020.

Costituisce causa di esclusione degli operatori economici dalla procedura di affidamento il mancato rispetto, al momento della presentazione dell'offerta, degli obblighi in materia di lavoro delle persone con disabilità di cui alla legge 12 marzo 1999, n. 68, oltre che ai sensi dell'art. 80, comma 5, lettera i), del Codice.

Sono esclusi dalla procedura di affidamento gli operatori economici che occupano oltre cinquanta dipendenti, nel caso di omessa produzione, al momento della presentazione dell'offerta, di copia dell'ultimo rapporto periodico sulla situazione del personale maschile e femminile redatto ai sensi dell'articolo 46, decreto legislativo n. 198 del 2006, con attestazione della sua conformità a quello eventualmente già trasmesso alle rappresentanze sindacali aziendali e ai consiglieri regionali di parità ovvero, in mancanza, con attestazione della sua contestuale trasmissione alle rappresentanze sindacali aziendali e alla consigliera e al consigliere regionale di parità.

Sono comunque esclusi gli operatori economici che abbiano affidato incarichi1 in violazione dell'articolo 53, comma 16-ter, del decreto legislativo del 2001 n. 165 a soggetti che hanno esercitato, in qualità di dipendenti, poteri autoritativi o negoziali presso l'amministrazione affidante negli ultimi tre anni.

CRITERI DI VALUTAZIONE DEI PREVENTIVI

La Stazione appaltante individuerà l'operatore economico cui eventualmente affidare la fornitura procedendo ad una valutazione comparativa delle relazioni tecniche e dei preventivi, utilizzando i seguenti criteri di valutazione, in ordine decrescente d'importanza:

- Rispondenza della proposta, in termini di caratteristiche/funzionalità tecniche, ai fini del soddisfacimento delle necessità della Stazione Appaltante;
- Economicità.

L'ITM-CNR si riserva la facoltà di non procedere all'affidamento se nessun preventivo risultasse conveniente o idoneo in relazione all'oggetto dell'appalto, senza che i concorrenti abbiano nulla a pretendere, neanche a titolo di responsabilità precontrattuale.

Si procederà:

- all'affidamento della fornitura anche in presenza di un solo preventivo valido, purché ritenuto congruo;
- saranno esclusi preventivi incompleti, condizionati, in aumento, non firmati digitalmente dal legale rappresentante.

OBBLIGHI DELL'AFFIDATARIO

L'operatore economico individuato sarà tenuto, prima dell'invio della lettera ordine, a fornire la seguente documentazione:

- DGUE;
- Dichiarazione sostitutiva integrativa al DGUE;
- [in alternativa ai 2 punti precedenti] Dichiarazione sostitutiva senza DGUE;
- Patto di integrità;
- Comunicazione cc dedicato ai sensi della Legge 136/2010;
- Dichiarazione obblighi assunzionali;
- Dichiarazione titolare effettivo;
- Assolvimento dell'imposta di bollo.

SUBAPPALTO

Non è consentito il subappalto delle prestazioni oggetto dell'affidamento.

GARANZIE RICHIESTE

Per la partecipazione alla procedura di affidamento non sarà richiesta la garanzia provvisoria di cui all'art. 93 del Codice, come previsto dall'art. 1 comma 4 del D. L. 16 luglio 2020, n. 76 e s.m.i. convertito nella L.120/2020.

Per la sottoscrizione del contratto non sarà altresì richiesta la garanzia definitiva di cui all'art. 103 del Codice, ai sensi della Delibera ANAC n° 140 del 27 febbraio 2019, in ragione della specificità della fornitura e nel rispetto dei criteri di economicità, efficacia ed efficienza dettati dalla Legge 241/1990.

TERMINE E MODALITÀ DI PRESENTAZIONE DELLE MANIFESTAZIONI DI INTERESSE

Gli OE che ritengano di poter fornire quanto richiesto, rispondente al fabbisogno ed ai requisiti manifestati dall'ITM -CNR, dovranno far pervenire la propria manifestazione d'interesse, con indicazione delle caratteristiche tecniche della fornitura offerta e dei tempi di consegna, entro e non oltre il 26/05/2023 ore 12:00 all'indirizzo PEC protocollo.itm@pec.cnr.it riportando in oggetto la seguente dicitura: "Avviso di consultazione preliminare di mercato - SISTEMA A RULLO per LA PRODUZIONE MEMBRANE PIANE (ROLL-TO-ROLL)".

Per i soli operatori economici non residenti in Italia l'invio della documentazione dovrà avvenire all'indirizzo di posta elettronica <u>alberto.figoli@cnr.it</u> inderogabilmente entro il termine di scadenza indicato al precedente paragrafo.

L'onere della prova dell'avvenuta ricezione nei tempi previsti è in capo all'operatore economico.

Nella manifestazione di interesse l'OE dovrà indicare espressamente di possedere i requisiti individuati dal presente avviso.

La documentazione prodotta dovrà essere sottoscritta da un titolare/legale rappresentante/procuratore in grado di impegnare il soggetto, con firma digitale oppure con firma

www.itm.cnr.it

autografa corredata dalla fotocopia di un documento di identità in corso di validità del sottoscrittore.

Gli affidamenti saranno conclusi, preferibilmente, con gli OE selezionati mediante Trattativa diretta/Ordine Diretto sul Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione; qualora gli OE selezionati non siano iscritti al MEPA si potrà procedere in modalità tradizionale "cartacea".

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO

Il Responsabile Unico del Procedimento, nominato ai sensi dell'art. 31 del D. Lgs. 50/2016, è il Dott. Alberto Figoli, e-mail: alberto.figoli@cnr.it

TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti del Regolamento (UE) 2016/679 relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali (GDPR), il Consiglio Nazionale delle Ricerche provvederà alla raccolta, registrazione, riordino, memorizzazione e utilizzo dei dati personali, sia con mezzi elettronici sia non, per le finalità funzionali allo svolgimento delle proprie attività istituzionali, ivi inclusa la gestione dell'indagine esplorativa di mercato, e per quelli connessi agli obblighi di Legge, relativamente ai quali il conferimento è obbligatorio.

Per le suddette finalità tali dati potranno essere comunicati a terzi.

Per il Consiglio Nazionale delle Ricerche il Titolare del trattamento è il Consiglio Nazionale delle Ricerche stesso – Piazzale Aldo Moro n. 7 – 00185 Roma.

Per il Consiglio Nazionale delle Ricerche il Responsabile della Protezione dei Dati Personali (RPD) è il Dr. Raffaele Conte, mail di contatto: rpd@cnr.it.

Per il CNR-ITM il Responsabile del trattamento dei dati personali è il Direttore dell'Istituto per la Tecnologia delle Membrane, con sede in Rende (CS) via P. Bucci 17C, contattabile all'indirizzo di posta certificata: protocollo.itm@pec.cnr.it.

Il Referente per la Protezione dei Dati Personali (RP) dell'Istituto per la Tecnologia delle Membrane è l'Ing. Giovanni Chiappetta, mail di contatto: <u>g.chiappetta@itm.cnr.it</u>

L'elenco aggiornato dei responsabili e degli incaricati al trattamento è custodito presso la sede del Titolare del trattamento.

PUBBLICAZIONE AVVISO

Il presente avviso è pubblicato sul sito istituzionale www.urp.cnr.it sezione "Gare e Appalti".

IL RUP

ALLEGATO 1

TECHNICAL SPECIFICATION SEMI-CONTINUOUS FLAT-SHEET MEMBRANE CASTING SYSTEM ROLL-TO-ROLL

Semi Continuous Flat Sheet Membrane Casting System

Casting device - Blade type doctor knife - Thickness control by micrometer

Casting thickness gauge - 10 $^{\sim}$ 5,000 μ m

Available casting size - Roll width of fabric: 330mm (Max) - Casting width: 300mm (max)

Casting speed - minor or equal 0.5 ~ 3m/min

Casting plate - Casting support roller - Diameter: 88mm D

Coagulation bath - Material: stainless steel 304 - Temperature control by external heat exchanger - Temperature transfer through the heating tube

Guide roller - Guiding roll; 42mmd, stainless steel 304

Unwinder unit - Fabric diameter; maximum 150 mm D - Roll core chucking; manual operation - Overload weight; maximum 7 kg

Rewinder unit - Drum size: 260 mmd - Material: stainless steel 304

ALLEGATO 1

SPECIFICHE TECNICHE: SISTEMA PRODUZIONE SEMI-CONTINUO MEMBRANE PIANE CON COLTELLO (ROLL-TO- ROLL)

Sistema di spalmatura: - Blade type doctor knife - Spessore controllabile con micrometro

Sistema di misura spessore (online) - $10 \sim 5,000 \mu m$

Dimensione piano/supporto stesura - rullo con larghezza del non-woven: 330mm (Max) - Casting width : 300mm (max)

Velocità di stesura - minore o uguale a 0.5 ~ 3m/min

Dimensione del sistema di stesura - Rullo di supporto di stesura - Diametro: da 80mm in su

Coagulation bath – costituito da acciaio inox 304 – Sistema di controllo di temperatura con scambiatore di calore esterno

Rullo guida - rullo guida; diametro 42 mm, acciaio inox 304

Sistema di svolgimento - diametro del supporto; max 150 mm di diametro – interno del rullo;

Sistema di riavvolgimento – dimensione del tamburo: 260 mm diametro - Materiale: acciaio inox 304

